Додаток 1

до освітньої програми

схваленої

педагогічною радою школи

 від 11.06. 2019 року,

протокол № 7

 директор школи \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 С.Ю.Ткаченко

**РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

**КОМУНАЛЬНОГО ЗАКЛАДУ**

 **„ ПРИМОРСЬКА ЗАГАЛЬНООСВІТНЯ ШКОЛА І-ІІІ СТУПЕНІВ ”**

**ТАТАРБУНАРСЬКОЇ РАЙОННОЇ РАДИ**

**ОДЕСЬКОЇ ОБЛАСТІ**

**НА 2019/2020 НАВЧАЛЬНИЙ РІК**

**Пояснювальна записка до робочого навчального плану комунального закладу „ Приморська загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів” Татарбунарської районної ради Одеської області на 2019/2020 навчальний рік**

Тип закладу – комунальний заклад «Приморська загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів».

Кількість класів: школи І ступеню – 4; школи ІІ ступеню – 5; школи ІІІ ступеню – 2.

Кількість учнів: 1 – 4 класів – 62; 5 – 9 класів – 77; 10 – 11 класів – 21.

Усього учнів – 160.

Статутом закладу визначено українську мову навчання.

 Робочий навчальний план комунального закладу «Приморська загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів» розроблений на виконання законів України «Про освіту», «Про загальну середню освіту», Національної стратегії розвитку освіти в Україні на 2012-2021роки, чинних Державних стандартів початкової, базової та повної загальної освіти, Концепції профільного навчання в старшій школі, з урахуванням вимог Державних санітарних правил і норм улаштування, утримання загальноосвітніх навчальних закладів та організації навчально-виховного процесу.

 Робочі навчальні плани складені відповідно до структури 2019/2020 н.р.

 - **для 1-2 класу** – за програмою О.Я.Савченко, затвердженою наказом МОН України від 21.03.2018 р. № 268, **таблиця 1**.

 **- для 3-4-х класів** – за Типовими навчальними планами початкової школи, затвердженими наказом МОН України від 20.04.2018р. № 407, **таблиця 1**;

**- для 5-6-х класів** – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом МОН України від 20.04.2018 № 405**, таблиця 1**;

**- для 7-9-х класів** – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом МОН України від 20.04.2018 № 405**, таблиця 1**;

 **для 10-11 класу** – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів, затвердженими наказом МОН України від 20.04.2019 № 408, **таблиця 2**;

**Реалізація варіативної складової робочого навчального плану**

З варіативної складової з урахуванням особливостей дітей і за бажанням батьків виділені години на додаткове вивчення предметів інваріантної частини:

- у 2 - 4 класах - по 0,5 додаткової години з математики , по 0,5 годин на індивідуальні та групові заняття з літературного читання в 1-4 класах;

- українська мова: 5 кл. – 0,5 год; 6 кл. - 0,5год., 7кл.- 0,5 год., 8 кл. – 0,5 год., 11 кл. – 1 год.;

- хімія: 7кл – 0,5 год.;

- біологія: 11 кл. – 0,5 год.;

- географія: 9кл. – 0,5 год.;

Курси за вибором:

* «Основи християнської етики»: 2-6 кл. – по 1 год;10-11 кл – по 1 год;
* «Українське народознавство»: 6 кл. – 0,5 год.;
* «Мовно-літературна студія»: 11 кл.- 1 год;
* «Дослідження гуманітарного права»: 10-11 кл – по 0,5 год;
* креслення: 8кл. – 1 год., 9кл. – 1 год;
* російська мова – 5 кл. – 2 год., 6-9 кл. – 1,5 год.

**Режим роботи навчального закладу**

* мова навчання - українська ;
* режим навчання - п’ятиденний;
* однозмінний;
* початок занять о 9.00 годині;
* тривалість уроків відповідно до статті 16 Закону України «Про загальну середню освіту», Державнихсанітарних правил і норм влаштування;

утримання загальноосвітніх навчальних закладів та організації навчально-виховного процесу:

у початковій школі - 1 клас - 35 хв.; 2-4 класи - 40 хв.; в основній і старшій школі - 45 хв.;

* тривалість перерв відповідно до санітарно-гігієнічних норм:

у початковій школі - для 1 класу 15 хв. та 30 хв.; для 2-4 класів - по 10 та 20 хв.; в основній і старшій школі - 10 хв. та 20 хв.;

* закінчення занять:

у початковій школі: у 1 класі о 13.05 год.; у 2-4 класах о 13.20 год.;

в основній школі - о 14.40 год.; у старшій школі - о 15.35 год.

**Режим роботи групи продовженого дня для 1 класу**

0

 Відповідно до Положення про групу продовженого дня загальноосвітнього навчального закладу та чинних санітарно-гігієнічних норм:

 13.15- 13.30 – організаційна діяльність;

13.30- 14.00 - фізкультурно-оздоровча робота;

 14.00- 15.00 – розвивальні заняття, самопідготовка;

15.00- 15.40 – виховні заходи;

15.40 - 16.00 - заняття за інтересами.

16.00- 16.15 – інструктаж з т/б,повернення додому.

**Структура 2019/2020 навчального року**

Відповідно до ст. 16 Закону України «Про загальну середню освіту» від 13.05.1999 № 651-XIV із внесеними на нього змінами, з метою організованого початку і завершення 2018/2019 навчального року, ефективної організації навчально-виховного процесу протягом навчального року, навчальний рік розпочинається 1 вересня святом - День знань - і закінчується не пізніше 1 липня.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

І семестр - з 1 вересня по 29 грудня включно, ІІ семестр - з 21 січня по 31 травня включно.

Упродовж навчального року для учнів проводяться канікули :

* осінні з 28 жовтня по 03 листопада
* зимові з 30 грудня по 19 січня
* весняні з 23 березня по 29 березня

 У 1-4, 5-8 , та 10 класах навчальні екскурсії та навчальна практика учнів організовуватимуться відповідно до інструктивно-методичного листа Міністерства освіти і науки України від 06.02.2008 року № 1/9-61. Згідно з рішенням педради та наказом по школі навчальна практика проводитиметься протягом навчального року відповідно до нормативів.

* 1-4 класи по 3 години на день;
* 5-6 класи по 3 години на день;
* 7-8 класи по 4 години на день;
* 10 класи по 5 годин на день.

Відповідно до Положення про державну підсумкову атестацію учнів (вихованців) у системі загальної середньої освіти затверджено наказом Міністерства освіти і науки України від 07.12. грудня 2019 року № 1369.

 Форму та терміни проведення будуть затверджені додатково, згідно з рекомендаціями Міністерства освіти і науки України.

 **Таблиця 1**

 **до наказу МОН України**

 **від 21.03.2018 р. №268**

 **за програмою О.Я. Савченко**

**Робочий навчальний план**

**КЗ «Приморська ЗОШ І-ІІІ ст.»**

 **з українською мовою навчання**

**для 1 – 2 класів**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Освітні галузі*** | ***Навчальні предмети*** | ***Кількість*** ***годин на тиждень*** |
|  | Інваріантна складова | **1** | **2**  |
| Мови і література | Навчання грамоти Українська моваЛітературне читання  | 7-- | -44 |
| Англійська мова | 2 | 2 |
| Математична | Математика | 4 | 4 |
| Я досліджую світ | Природознавство | 2 | 2 |
| Основи здоров’я | 1 | 1 |
| Технологічна | Трудове навчання | 1 | 1 |
| Інформатична | Інформатика | - | 1 |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 1 | 1 |
|  | Образотворче мистецтво | 1 | 1 |
| Фізкультурна | Фізична культура  | 3 | 3 |
| **Разом** |  | 19+3 | 21+3 |
| **Варіативна складова** | 1 | 1 |
| **Гранично допустиме** навчальне навантаження | 20 | 22 |
| **Індиаідуальні та групові заняття:** **навчання грамоти** | 1 | - |
| **Курс за вибором:****Основи християнської етики** | - | 1 |
| **Всього фінансується** (без урахування поділу класів на групи) | 23 | 25 |

 **Таблиця 1**

 **до наказу МОН**

 **від 20.04.2018 р. № 407**

**Робочий навчальний план**

**КЗ «Приморська ЗОШ І-ІІІ ст.»**

 **з українською мовою навчання**

**для 3-4 класів**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Освітні галузі*** | ***Навчальні предмети*** | ***Кількість годин на тиждень*** |
|  | Інваріантна складова | **3**  | **4**  |
| Мови і література | Українська мова | 4 | 4 |
| Літературне читання (укр.) | 3 | 3 |
|  | Англійська мова | 2 | 2 |
| Математика | Математика | 4+0,5 | 4+0,5 |
| Природознавство | Природознавство | 2 | 2 |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 | 1 |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 1 | 1 |
|  |
| Образотворче мистецтво | 1 | 1 |
| Технології | Трудове навчання | 1 | 1 |
| Інформатика | 1 | 1 |
| Здоров'я і фізична культура | Основи здоров'я | 1 | 1 |
| Фізична культура  | 3 | 3 |
| **Разом** |  | 21+0,5+3 | 21+0,5+3 |
| **Варіативна складова** | 2 | 2 |
| **Гранично допустиме** навчальне навантаження | 23 | 23 |
| **Курс за вибором:**Основи християнської етики | 1 | 1 |
| **Індивідуальні та групові заняття** * з літературного читання
 | 0,5 | 0,5 |
| **Всього фінансується** (без урахування поділу класів на групи) | 26 | 26 |

 **Таблиця 2**

 **до наказу МОН**

**від 20.04.2018 р. №405**

**Робочий навчальний план**

**КЗ «Приморська ЗОШ І-ІІІ ст.»**

 **з навчанням українською мовою для 5 -6 класів**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Освітні галузі*** | ***Навчальні предмети***Інваріантна складова | Кількість годин на тиждень  |
| **5**  |  **6**  |
| Мови і літератури | Українськамова | 3,5+0,5 | 3,5+0,5 |
| Українська література | 2 | 2 |
| Англійська мова | 3 | 3 |
| Зарубіжна література | 2 | 2 |
| Суспільство-знавство | ІсторіяУкраїни. Вступ до історії | 1 | - |
| Всесвітняісторія. Історія України | - | 2(інтегр.) |
| Основи правознавства | - | - |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 1 | 1 |
| Образотворче мистецтво | 1 | 1 |
| Мистецтво | - | - |
| Математика | Математика | 4 | 4 |
| Алгебра | - | - |
| Геометрія | - | - |
| Природознавство | Природознавство | 2 | - |
| Біологія | - | 2 |
| Географія | - | 2 |
| Фізика | - | - |
| Хімія | - | - |
| Технології | Трудове навчання | 2 | 2 |
| Інформатика | 1 | 1 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 1 |
| Фізична культура | 3 | 3 |
| **Разом** | **23,5+0,5+3** | **26,5+0,5+3** |
| **Варіативна складова** | **3,5** | **3,5** |
| **Гранично допустиме** навчальне навантаження | 28 | 31 |
| **Курси за вибором:*** християнська етика
* російська мова
* українське народознавство
 | 11- | 11,50,5 |
| **Резерв** | 1 | 1 |
| **Всього фінансується**  | 27+3 | 30+3 |

 **Таблиця 2**

 **до наказу МОН,**

 **20.04.2018 р № 405**

**Робочий навчальний план**

**КЗ «Приморська ЗОШ І-ІІІ ст.»**

 **з українською мовою навчання для 7 -9 класів**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітнігалузі** | **Навчальніпредмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **7** | **8** | **9** |
| Мови і літератури | Українська мова | 2,5+0,5 | 2+0,5 | 2+0,5 |
| Українська література | 2 | 2 | 2 |
| Англійська мова | 3 | 3 | 3 |
| Зарубіжна література | 2 | 2 | 2 |
| Суспільство-знавство | ІсторіяУкраїни | 1 | 1,5 | 1,5 |
| Всесвітня історія | 1 | 1 | 1 |
| Основи правознавства | - | - | 1 |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | 1 | - | - |
| Образотворче мистецтво | 1 | - | - |
| Мистецтво | - | 1 | 1 |
| Алгебра | 2 | 2 | 2 |
| Геометрія | 2 | 2 | 2 |
| Біологія | 2 | 2 | 2 |
| Географія | 2 | 2 | 1,5+0,5 |
| Фізика | 2 | 2 | 3 |
| Хімія | 1,5+0,5 | 2 | 2 |
| Технології | Трудове навчання | 1 | 1 | 1 |
| Інформатика | 1 | 2 | 2 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 1 | 1 |
| Фізична культура | 3 | 3 | 3 |
| **Разом** | **28+1+3** | **28,5+0,5+3** | **30+1+3** |
| **Варіативно складова**  | **2,5** | **3** | **3** |
| **Гранично допустиме** навчальне навантаження | 32 | 33 | 33 |
| **Курси за вибором:** -креслення-російська мова | -1,5 | 11,5 | 11 |
| **Резервні години** | - | - | - |
| **Всьогофінансується** (без урахуванняподілукласів на групи) | 30,5+3 | 31,5+3 | 33+3 |

**Таблиця 2**

 **до Типової освітньої програми**

 **затвердженої наказом МОН**

 **України від 20.04.2018 р. № 408**

**Робочий навчальний план**

**КЗ «Приморська ЗОШ І-ІІІ ст..»**

**з українською мовою навчання**

**для 10 класу**

|  |  |
| --- | --- |
| **Предмети** | Кількість годин на тиждень |
| ***Профільний предмет - інформатика*** |
| **Базові предмети1** | **27**  |
| Українська мова  | 2+1 |
| Українська література  | 2 |
| Зарубіжна література | 1 |
| Іноземна мова**2** | 2 |
| Історія України  | 1,5 +0,5 |
| Всесвітня історія | 1 |
| Громадянська освіта | 2 |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 3 |
| Біологія і екологія | 2 |
| Географія | 1,5+0,5 |
| Фізика і астрономія | 3 |
| Хімія | 1,5  |
| Фізична культура**4** | 3 |
| Захист Вітчизни | 1,5 |
| **Вибірково-обов’язкові предмети**  |  |
| Інформатика | **1,5+3,5** |
| Технології | **1,5** |
| **Разом** | **27+6+3** |
| **Додаткові години 1**на профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси, факультативні курси та індивідуальні заняття | **8**  |
| Гранично допустиме тижневе навантаження на учня | **33** |
| **Курси за вибором:**-з історії «Дослідження морального права»Факультатив «Етика подружнього життя Індивідуальні заняття з математики | **0,5****1** **1** |
| **Резерв** | **-** |
| **Всього фінансується** (без урахування поділу класу на групи) | 38 |

 **Таблиця 2**

**до наказу МОН України**

 **від 20.04.2018 р. № 408**

**Робочий навчальний план**

**КЗ «Приморська ЗОШ І-ІІІ ст..»**

 **з українською мовою навчання**

**для 11 класу**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Навчальні предмети***Інваріантна складова | Кількість годин на тиждень |
| ***Профільний предмет -українська мова і література*** |
| **11** |
| Українська мова | 2+2 |
| Українська література | 2+2 |
| Зарубіжна література | 1 |
| Англійська мова | 2+1 |
| Історія України | 1,5 |
| Всесвітня історія | 1 |  |
| Алгебра  | 1,5+0,5 |
| Геометрія  | 1,5+0,5 |
| Біологія і екологія | 2  |
| Географія | 1,5+0,5  |
| Фізика і астрономія | 4 |
| Хімія | 1,5 |
| Технології (трудове навчання) | 1,5 |
| Інформатика |  1,5 |  |
| Фізична культура |  3 |  |
| Захист Вітчизни | 1,5 |
| **РАЗОМ**  | **27+4+3** |
| **ВАРІАТИВНА СКЛАДОВА** | **9** |
|  **Гранично допустиме** | **33** |
| Курси за вибором:**«Дослідження гуманітарного права»;****Мовно-літературна студія****«Основи християнського світогляду й моралі»** | 0,511 |
| **Резервні години**  | - |
| **Усього фінансується** (без урахування поділу класів на групи):  | **38** |

**Навчально-дидактичне забезпечення варіативної складової**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №з/п | Клас | Предмет | Форма(факультатив,курс за вибором,спецкурс) | Назва програми та лист Міністерства,яким рекомендовановикористанняданої програми у ЗНЗ | К-ть годин за програмою (на 1 навчальний рік) | К-ть годин за навчальнимпланом  |
| 1 | 8-9 | Креслення  | Курс за вибором | Програма факультативів та курсів за вибором. В-во «Ранок», 2009. (Лист МОНУ від 13.03.2008 № 1/11-786 | 35 | 1 |
| 2 | 2-6 | Основи християнської етики | Курс за вибором | Християнська етика в українській культурі: Програма для учнів 1-4 класів загальноосвітніх навчальних закладів.- К.: КМПУ імені Б.Д. Грінченка, 2007.- 30 с.Рекомендовано Міністерством освіти і науки України (лист № 1/11 – 4033 від 20.06.2007 р.) | 35 | 1 |
| 3 | 10 | «Етика подружнього життя» | Факультатив  | Програма «Основи християнської етики для учнів 1-4, 7-11 класів» схвалена Міністерством освіти і науки України (протокол 1/ІІ-6347 від 13 липня 2010 року) | 35 | 1 |
| 4 | 11 | «Основи християнського світогляду і моралі» | Факультатив | Програма «Основи християнської етики для учнів 1-4, 7-11 класів» схвалена Міністерством освіти і науки України (протокол 1/ІІ-6347 від 13 липня 2010 року) | 35 | 1 |
| 5 | 6 | українознавство | Курс за вибором «Українське народознавство» | Програма для 1-11 класів, рекомендована МОН України( лист № 1/11-1954 від 16.08.1998р.) | 35 | 1 |
| 6 | 5,9 | Російська мова | Курс за вибором | Програма «Російська мова» для загальноосвітніх навчальних закладів із навчанням українською мовою для 5-9 класів (лист МОНУ №1/2-7504 від 06.08.2010 року) | 35 | 1 |
| 7 | 6-8 | Російська мова | Курс за вибором | Програма «Російська мова» для загальноосвітніх навчальних закладів із навчанням українською мовою для 5-9 класів (лист МОНУ №1/2-7504 від 06.08.2010 року) | 52 | 1,5 |
| 8 | 10-11 | Дослідження гуманітарного права | Курс за вибором | Збірник навчальних програм для учнів 10-11 класів суспільно-гуманітарного напряму старшої школи. Частина ІІІ. ( лист МОНУ від 12.03.10 № 1/ 11 – 1652) | 17 | 0,5 |